



.... dé specialist in verhuur van las- en snijapparatuur!



# VER HUUR MAGAZINE

# INHOUDS OPGAVE

MIG Lasapparatuur	04-07
TIG Lasapparatuur	08-09
MMA Lasapparatuur	10
Gutsapparatuur	11
Plasma snijapparatuur	12-13
Las- en stroomaggregaten	14
Containers	15
Lasdampafzuiging	16
Manipulators en Rollenbanken	17
Pijpsteunen	18
Lastafels	18-19
MIG-toorts onderdelen	20
TIG-toorts onderdelen	21
Verhuurvoorwaarden	22-23

RentalXpert: de specialist in verhuur van las- en snijapparatuur. Naast bekende merken zoals Kemppi, Miller, Cebora, Weldkar en Genset biedt RentalXpert ook uitgebreide technische kennis en ondersteuning. Door ons specialisme zijn wij onderscheidend in de verhuurmarkt van las- & snijapparatuur.



Telefonisch advies



Reparatie op locatie



Valideren en upgraden software



Uitgebreide voorraad

Verhuur van professioneel las- & snijapparatuur

Uitgebreide technische ondersteuning

Heeft gekwalificeerde lasspecialisten in huis

Uw totaalleverancier voor lassen en snijden



Eigen bezorgdienst

# MIG LASSEN

## Kemppi X5 Fastmig

Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 20 - 400 Ampère

### Uitzonderlijk productief booglassen

Ervaar nu het staal lassen van de toekomst met de X5 FastMig, een industrieel systeem voor multiproceslassen dat in samenwerking met professionele lassers ontwikkeld is door Kemppi. De X5 FastMig is verkrijgbaar in uitvoeringen van 400 A of 500 A. Deze veelzijdige krachtpatser op het gebied van booglassen is ontworpen met energiezuinige invertertechnologie. Betrouwbare ontsteking zonder kortsluiting (Touch Sense Ignition) in combinatie met speciale Wiseprocessen minimaliseren spatten en zorgen voor hoogwaardige lassen waarop u kunt rekenen.



### Geautomatiseerde nauwkeurigheid

Het grafische TFT-scherm van 5,7" is slagvast en geeft alle benodigde informatie duidelijk weer zonder afkortingen. De lasparameters worden automatisch ingesteld als u de draadaanvoersnelheid aanpast. Er zijn geheugenkanalen beschikbaar om persoonlijke instellingen te configureren en op te slaan. Naast de automatische aanpassing van parameters is een handmatig paneel beschikbaar, dat traditionele bediening met twee knoppen biedt en beperkte lasprocessen en functies ondersteunt.



### Gebouwd om lange tijd mee te gaan

De X5 FastMig wordt gemaakt in Finland en is gebouwd om lang mee te gaan. De robuuste, slagvaste behuizing van spuitgegoten kunststof beschermt de apparatuur onder uitdagende werkomstandigheden. De draadaanvoerunit is ontworpen om van bovenaf te worden geladen. Zo kunnen zware draadhaspels op een veilige en ergonomische manier worden geplaatst.

### MIG/MAG-lassen

Bij het MIG/MAG lassen wordt een boog getrokken tussen een continu afsmeltende elektrode en het werkstuk. De elektrode is een dunne lasdraad (0,6 tot 1,6 mm), die meestal op een haspel is gespoeld (5 of 15 kg). Het MAG lassen kan uitgevoerd worden met massieve en gevulde lasdraden, terwijl het MIG lassen alleen met massieve lasdraden wordt uitgevoerd. De boog is omgeven door een inert of actief beschermgas, waardoor de naamgeving van het proces wordt bepaald (MIG=Metal Inert Gas en MAG=Metal Active Gas). Het MIG/MAG lassen wordt halfgemechaniseerd of kan volledig gemechaniseerd worden toegepast.



(incl. MIG-lastoorts, tussenkabel, reduceerventiel en werkstuk kabel met aardklem)

## Cebora Mig 1820/M (pulse)

Netspanning 230 Volt,  
Lasstroombereik 20 - 185 Ampère

De kleinste en lichtste professionele MIG/MAG Pulse lasmachine op 230 Volt! Deze volledig synergische Pulse MIG/MAG lasmachine is met 1 knop te bedienen en heeft standaard meer dan 30 lasprogramma's. Met de Cebora Pocket Pulse MIG 1820/M Synergic kan o.a. staal, RVS, aluminium, CuSi3, etc. gelast worden. De ingebouwde pulse functie en lasprogramma's zorgen voor een perfecte en spatloze las.

(incl. MIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstuk kabel met aardklem)



### Aluminium? Pulse MIG lassen!

Bij pulserend lassen heeft de stroombron twee verschillende niveaus van stroomsterkte. Er is een constante basisstroom die de lasboog in stand houdt, met daaroverheen een (pulserende) pulsstroom die zorgt voor het loslaten van de druppels toevoegmateriaal. Bij dubbel pulse wordt daarnaast ook de lasdraad nog pulserend aangevoerd.

Dit heeft als voordelen dat er minder warmte wordt ingebracht (minimale vervorming van het basismateriaal), er een optimale inbranding is (kwalitatief goede las), het gemakkelijker wordt om dun materiaal of in positie te lassen (bijvoorbeeld verticaal opgaand) en spatvorming wordt tegengegaan (geen nabewerking nodig). Vooral bij het lassen van aluminium is het pulserend lassen noodzakelijk.



## Kemppi Fastmig X450 (pulse)

Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 20 - 450 Ampère

Deze lasmachine is geschikt voor het lassen volgens zowel het MIG/MAG, TIG als MMA (elektrode) principe. Tevens beschikt de lasmachine over een synergische, pulse en dubbel pulse functie. Er is de keuze uit 450 Ampère stroombron. De waterkoelunit Cool X maakt het geheel compleet.

(incl. MIG-lastoorts, tussenkabel, reduceerventiel en werkstuk kabel met aardklem)



**Weldkar WK MIG 3140**

*Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 50 - 315 Ampère*

Deze inverter is door zijn hoge vermogen van 315 Ampère en bijbehorende hoge inschakelduur van 40% zeer veelzijdig inzetbaar. Parameters zijn traploos instelbaar en af te lezen op het digitale display.

**Krachtig, betrouwbaar, compact en draagbaar**

**Slechts 25 kg**

**4-rols draadaanvoersysteem**

**Voor staal, RVS en CuSi3**

(incl. MIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstukkel met aardklem)

**Kemppi Fastmig M 420**

*Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 20 - 420 Ampère*

Het FastMig Basic model, de M 420, is bestemd voor de middel- en zware industrie. Het model bestaat uit een stroombron, een waterkoelunit, een afneembare draadaanvoerunit en een transportunit. De keuze van de lasinstellingen gebeurt met de knoppen op het paneel en met behulp van een duidelijke display.

(incl. MIG-lastoorts, tussenkabel, reduceerventiel en werkstukkel met aardklem)



**Kemppi FitWeld Evo 300**

*Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 40 - 300 Ampère*

**Draagbaar (15 kg)**

**Veel sneller bij hechtlassen t.o.v. MMA lassen**

**Met digitaal parameterdisplay**

Draagbare MIG/MAG lasmachine voor hechtlassen, installatie-, montage- of zelfs productielassen voor toepassingen met beperkte ruimte voor het lasapparaat. Met stevige kunststof behuizing voor ruwe werkomstandigheden. De lasmachine is geschikt voor draadspoelen van 200 mm en is voorzien van een 2-rols draadaanvoersysteem.

(incl. MIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstukkel met aardklem)



**Weldkar MIG 300 Synergic**

*Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 30 - 300 Ampère*

Met een maximale lasstroom van 300 Ampère is deze machine ontwikkeld voor industrieel gebruik. Voorzien van digitaal display en is synergisch instelbaar.

- Voor staal en RVS
- Industrieel gebruik
- Synergisch instelbaar
- Ook handmatig in te stellen



**Weldkar WK MIG 2125**

*Netspanning 230 Volt, Lasstroombereik 50 - 200 Ampère*

**Laskwaliteit, compactheid en eenvoudig**

**Slechts 12,5 kg**

**Ideaal in werkplaats en op locatie**

**Voor staal, RVS en CuSi3**

Deze draagbare, robuuste inverter is de ideale lashulp in de werkplaats als ook op locatie. Met een maximale lasstroom van 200 Ampère is er een groot toepassingsgebied op staal, RVS en CuSi3.



# TIG LASSEN

## TIG-lassen

TIG-lassen is een gasbooglasproces waarbij een boog wordt onderhouden tussen een niet afsmeltende wolfraamelektrode en het werkstuk. Het smeltbad, de boog en de elektrode worden beschermd door een inert gas (Argon). Door de warmte van de boog worden de delen van een werkstuk tot smelten gebracht. Afhankelijk van de toepassing wordt er al of niet een toevoegmateriaal gebruikt. Het proces kan met de hand of gemechaniseerd worden uitgevoerd.



## Mastertig 325 DC & 335 AC/DC - GM

Netspanning 400 V, Lasstroombereik 3A - 300A

De nieuwe meester in AC en DC TIG-lassen: de MasterTIG verlegt de norm voor laskwaliteit, bruikbaarheid en energiezuinigheid.

Met de modulaire ontwerpfilosofie kunt u de specificatie bouwen die het beste op uw behoeften aansluit, met onder meer opties voor alternatieve bedieningspanelen, draadloze afstandsbedieningen en transportunits.

(incl. TIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstukkabel met aardklem)



## Flexlite TX TIG-Toortsen

De Flexlite TX Tig-lastoortsen kunnen direct worden aangesloten op gas- of watergekoelde Master TIG-modellen en zijn verkrijgbaar in verschillende vermogensklassen en lengten.



## Weldkar WK TIG 2025 AC/DC - Pulse

Netspanning 230 Volt, Lasstroombereik 10 - 200 Ampère

Deze wissel-/gelijkstroom TIG inverter (AC/DC) heeft een vermogen tot 200 Ampère. Dankzij dit hoge vermogen kan er aluminium, staal en RVS t/m 5 mm gelast worden. Ook voor MMA lassen. Pulse functie.

Slechts 21,5 kg

Bij uitstek voor aluminium / RVS

Ook voor metaalverwerkende industrie

Draagbaar of op verrijdbaar onderstel

(incl. TIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstukkabel met aardklem)

## Weldkar WK TIG 1660 DC/HF Pulse

Netspanning 230 Volt, Lasstroombereik 5 - 160 Ampère

Deze TIG- lasinverter met Pulse functie is breed inzetbaar doordat bijna alle staalsoorten hiermee te verlassen zijn. De Pulse functie is een vereiste voor de dunwandige RVS laswerkzaamheden.

- Met Pulse functie
- Up- en downslope
- Inschakelduur 60% bij 160 Ampère
- Voor bijna alle staalsoorten
- Slechts 7,0 kg
- Ook voor elektroden t/m  $\varnothing$  3,25 mm



## Kemppi MinarcTig EVO 200

Netspanning 230 Volt,  
Lasstroombereik 5 - 200 Ampère

De ideale DC TIG-lasoplossing voor lichte industriële fabricage-, installatie-, reparatie- en onderhoudswerkzaamheden. Lichtgewicht (11kg). Ook geschikt voor het lassen van beklede elektroden. PFC-technologie (energiezuinig).

(incl. TIG-lastoorts, reduceerventiel en werkstukkabel met aardklem)



# MMA LASSEN

## MMA lassen met de beklede elektroden

Bij het lassen met beklede elektroden hebben we te maken met een elektrische boog tussen een afsmeltende elektrode en werkstuk. De boog bestaat uit een gas dat elektrisch geleidend is en waar een elektrische stroom doorheen vloeit. Laselektroden worden geleverd met verschillende typen bekledingen, w.o. bijvoorbeeld basisch of rutiel en bepaalt ook de mogelijke lasposities door beïnvloeding van de stollingssnelheid en de vloeibaarheid van het smeltbad.



# GUTS MACHINE



### Kemppi Minarc 150

Netspanning 230 Volt,  
Lasstroombereik 10 - 150 Ampère

De ideale lasinverter voor alle onderhouds- en reparatie laswerkzaamheden. Last moeiteloos beklede elektroden t/m 3,25 mm. Met automatische Hot Start en Arc Force control.

- Uitstekende laskwaliteit en ontsteking
- Ook voor TIG lassen (scratch)
- Slechts 4 kg

(incl. laskabel met elektrodenhouder en werkstuk kabel met aardklem)



### Kemppi Master 3500 MLS

Netspanning 400 Volt,  
Lasstroombereik 10 - 350 Ampère

De Kemppi Master MLS 3500 biedt de meeste keuze in MMA Processen. Combineer deze 3-fasen stroombron met het basis MEL- of geavanceerde MEX bedieningspaneel voor uitstekende lasprestaties. De hoge inschakelduur van 40% zorgt ervoor dat u de werkcapaciteit heeft om de klus te klaren. De compacte en lichte eigenschappen maken mobiele werkzaamheden eenvoudig.

(incl. laskabel met elektrodenhouder en werkstuk kabel met aardklem)



### Weldkar WK MMA 1630

Netspanning 230 Volt,  
Lasstroombereik 10 - 160 Ampère

De ideale lasinverter voor alle onderhouds- en reparatie laswerkzaamheden. Mede dankzij het lichte gewicht (4,9 kg), robuuste bouw en verstelbare draagriem is deze machine de perfecte lashulp op locatie.

- Ook voor op aggregaten
- Ideaal in servicebus en op locatie
- t/m Ø 3,25 mm elektroden
- Slechts 4,9 kg
- Ook voor TIG lassen (scratch)



### Miller Goldstar 852

Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 50 - 850 Ampère

De Miller Goldstar 852 is een thyristor geregelde lasgelijkrichter die uitermate geschikt is voor het intensief lassen met beklede elektroden en heeft zijn grote betrouwbaarheid reeds bewezen. De Miller Goldstar 852 is tevens uitstekend geschikt voor het zwaardere guts werk.

Gutsen met koolstofelektrode

60% inschakelduur bij 650 Ampère

Traploos instelbare spanning: Handbediend

### Kemppi KempGouge ARC 800

Netspanning 400 Volt, Lasstroombereik 20 - 800 Ampère

Mobiel gutsapparaat voor het gutsen met een ronde of platte koolstofelektrode. Het apparaat biedt een snelle, effectieve en veilige manier om grondlagen te openen, slechte lassen en scheuren te verwijderen, lasnaden voor te bereiden, metalen te snijden en openingen te maken.

Gutsen met koolstofelektrode

50% inschakelduur bij maximaal vermogen

Stroombron, functiepaneel en transportunit

# PLASMA SNIJDEN

## Plasma handsnijders

Voor het optimaal gebruik van de plasmasnijders is schone perslucht uitermate belangrijk. De Cebora machines zijn voorzien van een drukregelaar met vochtafscheider, maar mocht dat niet voldoende zijn, is het ten zeerste aan te raden om een extra oliewaterafscheider te plaatsen bij de compressor. Schone, droge en vetvrije perslucht zorgt voor een schone snede en verlengt de levensduur van snijtoorts slijtdelen aanzienlijk. De druk varieert per machine van 4,5 tot 6 bar en het luchtverbruik van 60 tot 220 liter per min.



## Cebora Sound PC 70

Netspanning 400 Volt, Snijsroom 20 - 70 Ampère

Geschikt voor de middelzware plaatwerkindustrie en werkzaamheden op locatie waar een driefase netspanning aanwezig is.

Capaciteit max. 30 mm (staal)

Piercen is mogelijk tot 15 mm plaatdikte

Ook geschikt voor gutsen (5,8 kg/uur)

(inclusief snijtoorts CP 70C - 6 mtr. en werkstukkel met aardklem)



## Cebora Sound PC 110/T

Netspanning 400 Volt, Snijsroom 20 - 110 Ampère

Met de maximale snijstroom van 110 Ampère kan staal, RVS en aluminium probleemloos en met hoge kwaliteit worden gesneden.

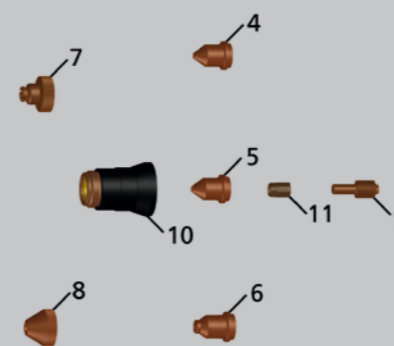
Capaciteit max. 40 mm (staal)

Ook geschikt voor gutsen (10,1 kg/uur)

Piercen mogelijk tot 20 mm plaatdikte

(inclusief snijtoorts CP 162C - 6 mtr. en werkstukkel met aardklem)

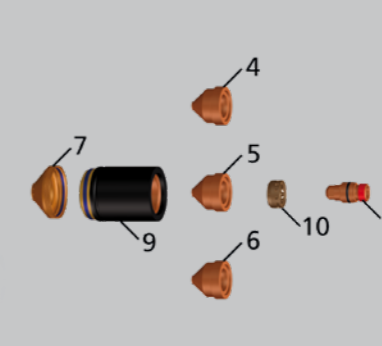
## Plasma Snijtoorts CP 70C



(passend op de Plasma Sound PC 70/T)

Bestelnr.	Omschrijving	Verp.	Pos.
241049909	O-ring	5	3
241049910	Snijhuls kort 0,90 mm, 20 - 45 Ampère	10	4
241049911	Snijhuls kort 1,10 mm, 46 - 70 Ampère	10	5
241049912	Snijhuls kort 2,40 mm, voor gutsen.	10	6
241049913	Snijhuls bescherm schild	2	7
241049914	Snijhuls bescherm schild, voor gutsen	2	8
241049915	Elektrode kort, 20 - 70 Ampère	5	9
241049916	Snijhulshouder	1	10
241049917	Luchtverdeler	2	11

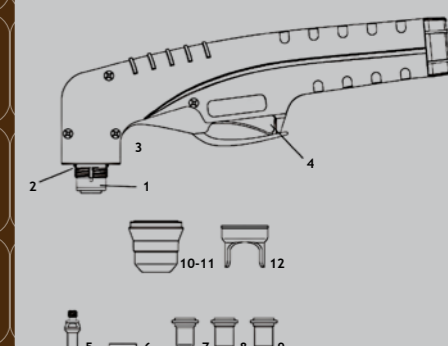
## Plasma Snijtoorts CP 162C



(passend op de Plasma Sound PC 110/T en Plasma Sound PC 130/T)

Bestelnr.	Omschrijving	Verp.	Pos.
241048052	Snijhuls kort 1,35 mm, 51 - 70 Ampère	5	4
241048053	Snijhuls kort 1,50 mm, 71 - 110 Ampère	5	5
241048054	Snijhuls kort 1,65 mm, 111 - 130 Ampère	5	6
241052007	Snijhuls bescherm schild	1	7
241031113	Snijhuls bescherm schild (gutsen)	1	7
241048055	Elektrode kort, 20 - 130 Ampère	5	8
241031111	Snijhulshouder	1	9
241048056	Luchtverdeler	1	10
241031110	Luchtpijpje	5	11
241031077	O-ring	5	

## Plasma Snijtoorts PT-71



(passend op de WK Plasma 5035 Com)

Bestelnr.	Omschrijving	Verp.	Pos.
249557670	Snijtoorts PT-71 - 4 meter, centraal aansluiting	1	
249557669	Snijtoortskop - hand	1	1
249557667	O-ring	10	2
249557668	Handgreep met schakelaar	1	3
219521752	Schakelaar	1	4
240157675	Blister Luchtverdeler	2	6
240157671	Blister Elektrode Standaard	10	5
240157672	Blister Snijhuls 20-50A	10	9
240157674	Blister Snijhulshouder	1	10
240157673	Blister Beschermhuls snijhulshouder	3	
240154204	Blister Afstandshouder 2-punts	2	12

## Weldkar WK Plasma 5035 Com

Netspanning 400 Volt, Snijsroom 10 - 50 Ampère

Dit Plasma snijapparaat met ingebouwde compressor is bij uitstek geschikt om divers snijwerk te verrichten op locatie. En met zijn vermogen van 50 Ampère op 400 Volt heeft deze Plasma machine een maximale snijcapaciteit van 15 mm in staal. Door de geavanceerde inverter techniek heeft deze machine een hoge snijkwaliteit. Het "on-air" ontstekingsysteem van de plasmaboog, zorgt voor een veilige en optimale ontsteking. Deze plasmasnijder is voorzien van een 4 meter Weldkar plasma snijtoorts.

- Traploos instelbaar
- Draagbaar: gewicht 25 kg.
- Snijcapaciteit tot max. 15 mm



# LAS AGGREGATEN



**GenSet MPM 16/400 SS-K**

Dit super geluïgedempte lasaggregaat is uitgevoerd met een Kubota dieselmotor type D1105-E - 3 cyl. - 24,6 pk (18,1 kW) en levert een traploos lasstroom (DC) instelling van 30 tot 400 Ampère.

Daarnaast kan dit aggregaat een maximaal hulpvermogen leveren van

- 10,0 kVA bij 230 Volt.
- 16,0 kVA bij 400 Volt

Standaard uitgevoerd met:

DAS-motorbeveiligingssysteem (motor slaat automatisch af bij een te lage accuspanning, brandstofniveau, oliedruk of een te hoge koelwatertemperatuur)

- Ingebouwde 12V accu ten behoeve van elektrische start
- Stationair automaat
- Brandstof- en voltmeter / urenteller
- Aardlekbeveiliging en noodstop
- Aansluiting voor afstandsbediening
- 'Arc Force' voor basische of celluloïse elektrode
- 1 x 32 A, 400V - 50 Hz 3-fase EEC contactdoos
- 1 x 32 A, 230V - 50 Hz 1-fase EEC contactdoos
- 1 x 16 A, 230V - 50 Hz 1-fase EEC contactdoos
- 1 x 48 V - 50 Hz 1-fase (veiligheidsspanning)



**GenSet MW 225 DC**

Het GenSet MW 225 DC lasaggregaat is uitgevoerd met een Honda benzinemotor type GX 390 OHV - 1 cilinder - 13 pk (9.6 kW) en levert een lasstroom (DC) van 40 tot 225 Ampère.

Daarnaast kan dit aggregaat een maximaal hulpvermogen leveren van

- 3,2 kVA bij 230 Volt
- 5,0 kVA bij 400 Volt

Standaard uitgevoerd met:

- Oliëniveaubeveiliging
- 1 x 16 A, 230V - 50 Hz 1-fase EEC contactdoos
- 1 x 16 A, 400V - 50 Hz 3-fase EEC contactdoos
- Aardlekschakelaar
- Voltmeter



**GenSet MPM5/225 I-EB/H**

Het GenSet MPM 5/225 I-EB/H lasaggregaat is uitgevoerd met een Honda benzinemotor type GX 390 OHV - 1 cilinder - 13 pk (9.6 kW) en levert een lasstroom (DC) van 40 tot 225 Ampère.

Daarnaast kan dit aggregaat een maximaal hulpvermogen leveren van:

- 4,0 kVA bij 230 Volt
- 5,0 kVA bij 400 Volt

Standaard uitgevoerd met:

- Oliëniveaubeveiliging
- 1 x 16 A, 230V - 50 Hz 1-fase EEC contactdoos
- 1 x 16 A, 400V - 50 Hz 3-fase EEC contactdoos
- Aardlekschakelaar
- Voltmeter

# CONTAINER MAGAZIJN/WERKPLAATS



**Container**

Heeft u extra ruimte nodig om een grote voorraad producten op te slaan of een extra magazijn/werkplaats te creëren? Wij hebben de opslagcontainer die aansluit op uw wensen.

De containers voldoen aan de certificatie-eisen, zijn waterdicht en voorzien van een houten vloer. Met een geïsoleerde opslag zijn al uw spullen nodig.

Afmetingen: 20 ft



# LASDAMP AFZUIGING

## Kemper Profimaster

Netspanning 400 Volt  
Afzuigcapaciteit 1200 m<sup>3</sup>/h  
Afzuigarm Ø150 mm

Een filtertoestel met 3 meter afzuigarm en een robuuste kwaliteit voor incidenteel en/of regelmatig laswerk. De wegwerpfilters beschikken over een hoge lasrook opnamecapaciteit en kunnen eenvoudig verwisseld worden. De positioneerbare afzuigarm heeft een actieradius van 360 graden. Dankzij de vorm van de afzuigkap wordt de lasrook van het lasproces effectief afgezogen.

IFA-certificering: W3-gecertificeerd

Geschikt voor staal en chroom-nikkel

Breed inzetbaar

Grote actieradius



## Lasrook en gezondheid

Bij het lassen en snijden ontstaat er rook en damp. Dit is een mengsel van fijne stofdeeltjes en gassen, dat schadelijk is voor de lasser en andere personen in zijn of haar omgeving. De overheid stelt steeds strengere eisen aan de lasrookconcentratie waaraan een lasser blootgesteld mag worden. Per 1 april 2010 geldt de aangescherpte MAC-waarde (Maximaal Aanvaardbare Concentratie) van 1 mg/m<sup>3</sup>.

# MANIPULATOREN



## SPS Power 76 HC

Stationaire lasmanipulator met een maximaal draagvermogen (horizontaal) van 100 kg. Uitgerust met een elektronisch geregelde rotatiesnelheid, HF bescherming en een handmatige kantelmogelijkheid van de opspantafel.

Tafeldiameter: Ø 300 mm. Netspanning: 230 Volt.  
Met tafeldoorlaat van Ø 50 mm

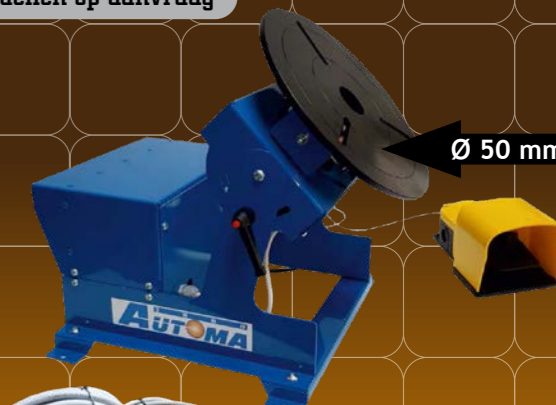
## Lasmanipulator SP 1500

Netspanning 400 Volt

Stationaire lasmanipulator met een maximaal draagvermogen (horizontaal) van 1500 kg. Uitgerust met een elektronisch geregelde rotatiesnelheid, HF bescherming en een handmatige kantelmogelijkheid van de opspantafel.

- Stationaire lasmanipulator met een maximaal draagvermogen van 1500 kg.
- Maximale lasstroom van 400 Ampère.
- Uitgerust met een elektronisch geregelde rotatiesnelheid.
- Elektrisch gestuurde kantelinrichting van de opspantafel met hydraulische cilinder.
- 3 assen.
- Elektrisch systeem conform CEi EN-60204-1.
- Voetpedaal (start-stop), met 5 meter kabel.
- Start-stop afstandsbediening, met 5 meter kabel.

Andere modellen op aanvraag



## Rollenbankset 5000 kg

Rollenbank met een maximaal draagvermogen van 5000 kg, aangedreven door een AC inverter elektromotor. De rollen zijn voorzien van het zeer slijtvaste materiaal Vulkoflex voor een lange levensduur.

- Complete rollenbank bestaande uit een gemotoriseerde bank en een meeloopbank.
- Maximaal draagvermogen van 5000 kg.
- Geschikt voor diameters tussen 200 en 3000 mm.
- Aangedreven door AC-inverter elektromotor.
- Elektrisch systeem dat voldoet aan CEi EN-60204-1.
- Standaard geleverd met afstandsbediening.

Andere modellen op aanvraag

# ROLLEN BANKEN



## Zuigblaas Unit VAF 300

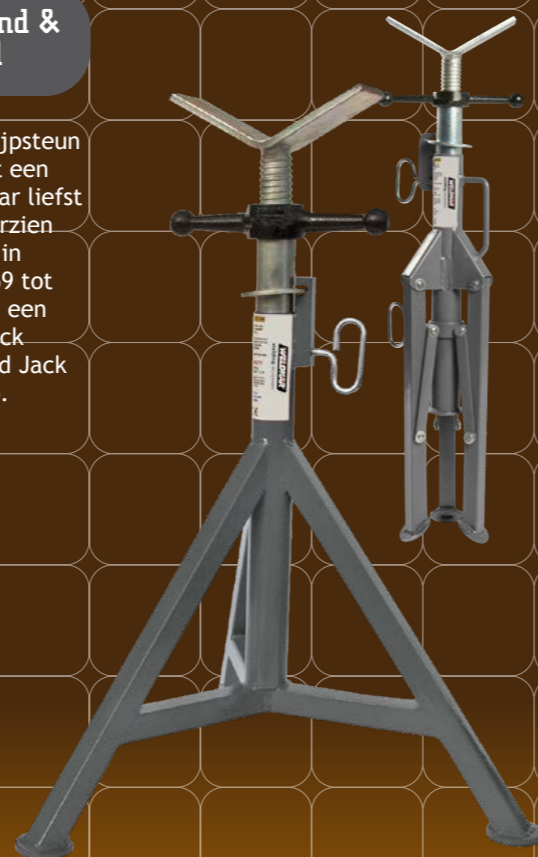
Netspanning 230 Volt  
Luchtverplaatsing 3400m<sup>3</sup>/h  
Slang diameter Ø 305 mm - 7.5 meter lang

Deze lichtgewicht VAF-300 ventilator met sterke 1 pk elektromotor is ideaal voor het gebruik op locatie. Door het slimme ontwerp is deze ventilator stapelbaar en corrosiebestendig. De 12-inch propellor zorgt ervoor dat (vervuilde) lucht wordt verplaatst. Ook is de VAF-300 een ideale keus voor het ventileren van werkplekken en het drogen van grote open ruimten.

# PIJP STEUNEN

## Pijpsteun Tri-Stand & Tri Folding Stand

Vaste of opvouwbare pijpsteun van slechts 11,3 kg met een draagvermogen van maar liefst 1585 kg. Standaard voorzien van V-kop. Nauwkeurig in hoogte instelbaar van 69 tot 122 cm met behulp van een draadspindel. Hi-Pro Jack vast, met V-kop en Fold Jack opvouwbaar, met V-kop.



## Koppen voor Tri-Stand & Tri Folding Stand

V-kop staal



Kop met RVS rollers



RVS kogelrolkop (voor montage op V-kop)



Kop met cilinderrot



Kop met stalen rollers



Kop met nylon rollers

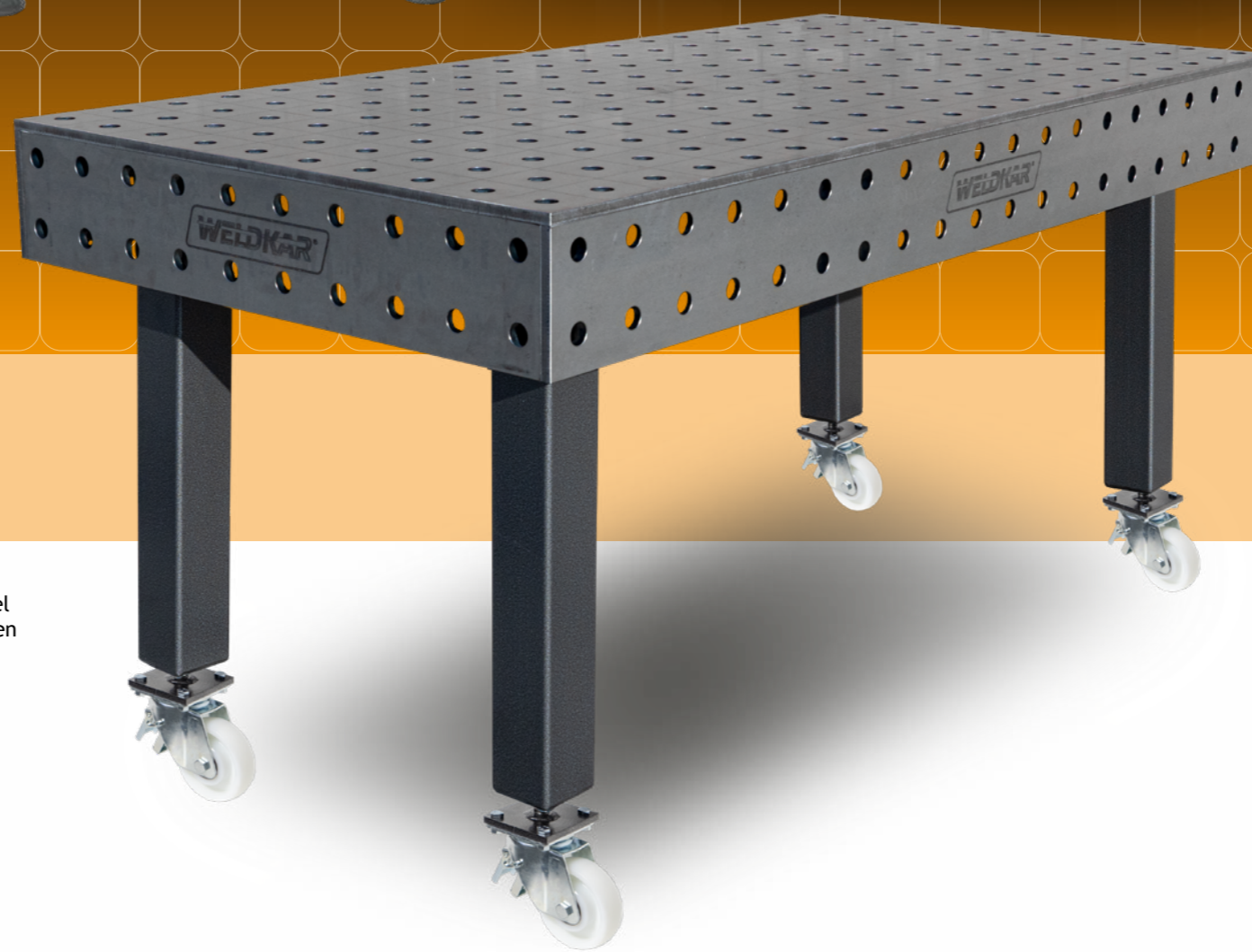


RVS overschuifplaatjes (voor V-kop)



## Lastafel ø 28 - 2000x1000x15

Een lastafel, ook wel opspantafel genoemd, is een onmisbaar hulpmiddel voor iedere professionele lasser. Met de opspantafel is het mogelijk om lasconstructies in de uiteindelijke vorm op te spannen, om ze vervolgens gemakkelijk af te spannen. De opspantafels van Weldkar zijn beschikbaar met boringsgaten van Ø 28 mm diameter. Door de opspangereedschappen te gebruiken in combinatie met de lastafel neemt de productiviteitsverbetering verder toe. De gereedschappen zijn zowel in een set als los verkrijgbaar. Door het grote aantal beschikbare hulpstukken wordt ieder probleem opgelost en kunt u met elke vorm metaal makkelijk uit de voeten.



# LAS TAFELS

## Lastafel toebehorenset standaard

Met dit toebehorenset heeft u een veelvoud aan gereedschappen in handen om de werkstukken in diverse mogelijkheden op te spannen. Uiteraard is dit set ook uit te breiden met een keur aan andere toebehoren. Zie onze website voor een uitgebreid overzicht.

Omschrijving	Aantal
Spanklem vast 300/140 mm	4
Spanklem variabel 300/175 mm	2
Snelspanbout	12
Prisma ø 58 mm - 130°	2
Aanslag 150	4
Aanslag 225	4
Winkelhaak 185 x 175 mm	2
Winkelhaak 300 x 190 mm	2









.... dé specialist in verhuur van las- en snijapparatuur!



# VER HUUR MAGAZINE

[info@rentalxpert.nl](mailto:info@rentalxpert.nl) [www.rentalxpert.nl](http://www.rentalxpert.nl)

RentalXpert is partner van Laskar Las- & Snijtechniek en TLS Totaal in LasService. Modelwijzigingen voorbehouden.